Документ предоставлен [КонсультантПлюс](https://www.consultant.ru)

Зарегистрировано в Минюсте России 29 декабря 2020 г. N 61893

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ

ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА

ГЛАВНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ САНИТАРНЫЙ ВРАЧ

РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 2 декабря 2020 г. N 40

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ САНИТАРНЫХ ПРАВИЛ СП 2.2.3670-20

"САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ТРУДА"

В соответствии с Федеральным законом от 30.03.1999 N 52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1999, N 14, ст. 1650; 2020, N 29, ст. 4504) и постановлением Правительства Российской Федерации от 24.07.2000 N 554 "Об утверждении Положения о государственной санитарно-эпидемиологической службе Российской Федерации и Положения о государственном санитарно-эпидемиологическом нормировании" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 31, ст. 3295; 2005, N 39, ст. 3953) постановляю:

1. Утвердить санитарные правила [СП 2.2.3670-20](#P37) "Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда" согласно приложению.

2. Ввести в действие санитарные правила [СП 2.2.3670-20](#P37) "Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда" с 01.01.2021.

3. Установить срок действия санитарных правил [СП 2.2.3670-20](#P37) "Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда" до 01.01.2027.

4. Признать утратившими силу с 01.01.2021:

постановление Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 18.05.2009 N 30 "Об утверждении СП 2.2.9.2510-09" (зарегистрировано Минюстом России 09.06.2009, регистрационный N 14036);

постановление Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 20.02.2018 N 26 "О внесении изменений в санитарные правила СП 2.2.9.2510-09 "Гигиенические требования к условиям труда инвалидов", утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 18.05.2009 N 30" (зарегистрировано Минюстом России 19.03.2018, регистрационный N 50394).

А.Ю.ПОПОВА

Утверждены

постановлением

Главного государственного

санитарного врача

Российской Федерации

от 02.12.2020 N 40

САНИТАРНЫЕ ПРАВИЛА

СП 2.2.3670-20

"САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ТРУДА"

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Настоящие санитарно-эпидемиологические правила (далее - Санитарные правила) устанавливают обязательные требования к обеспечению безопасных для человека условий труда.

1.2. Санитарные правила разработаны в целях, предусмотренных пунктом 2 статьи 25 Федерального закона от 30.03.1999 N 52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1999, N 14, ст. 1650; 2020, N 29, ст. 4504).

1.3. Соблюдение Санитарных правил является обязательным для юридических лиц и индивидуальных предпринимателей (далее - хозяйствующие субъекты). Санитарные правила не распространяются на условия труда водолазов, космонавтов, условия выполнения аварийно-спасательных работ или боевых задач.

1.4. Юридические лица и индивидуальные предприниматели обязаны осуществлять:

производственный контроль за условиями труда;

разрабатывать и проводить санитарно-противоэпидемические (профилактические) мероприятия, предусмотренные Санитарными правилами.

1.5. Факторы производственной среды и трудового процесса, воздействующие на работника, для рабочих мест с постоянным или непостоянным пребыванием в них людей, должны соответствовать гигиеническим нормативам, утвержденным в соответствии с пунктом 2 статьи 38 Федерального закона от 30.03.1999 N 52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1999, N 14, ст. 1650; 2017, N 27, ст. 3938; 2020, N 29, ст. 4504), с учетом реализуемых санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий.

1.6. Рабочие места и условия прохождения производственной практики для лиц, не достигших 18 лет, должны соответствовать гигиеническим нормативам.

1.7. По результатам проведения производственного контроля и специальной оценки условий труда хозяйствующим субъектом должен быть разработан и выполняться в установленные им сроки перечень мероприятий по улучшению условий труда, направленных на снижение рисков для здоровья человека в части профессиональных заболеваний, заболеваний (отравлений) и инфекционных заболеваний, связанных с условиями труда.

1.8. Требования к условиям труда в зависимости от вида деятельности и особенностей технологических процессов изложены в [приложении N 1](#P268) к Санитарным правилам.

II. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОНТРОЛЬ ЗА УСЛОВИЯМИ ТРУДА

2.1. Хозяйствующие субъекты в качестве источника информации о наличии на рабочих местах вредных производственных факторов, уровни которых требуют контроля на предмет соответствия гигиеническим нормативам, применяют результаты специальной оценки условий труда, результаты лабораторных исследований, полученные в рамках федерального государственного контроля, производственного лабораторного контроля, документацию изготовителя (производителя), эксплуатационную, технологическую и иную документацию на машины, механизмы, оборудование, сырье и материалы, применяемые работодателем при осуществлении производственной деятельности.

2.2. Номенклатура, объем и периодичность мероприятий производственного контроля <1> за условиями труда определяются в локальном акте хозяйствующего субъекта (далее - программа производственного контроля) с учетом характеристик производственных процессов и технологического оборудования, наличия вредных производственных факторов, степени их влияния на здоровье работника и среду его обитания.

--------------------------------

<1> Статья 32 Федерального закона от 30.03.1999 N 52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1999, N 14, ст. 1650; 2017, N 27, ст. 3938; 2020, N 29, ст. 4504).

2.3. Объектами производственного контроля за условиями труда являются рабочие места.

2.4. Производственный контроль за условиями труда осуществляется посредством проведения (организации) лабораторных исследований (испытаний) и измерений факторов производственной среды.

Лабораторные исследования и испытания организуются хозяйствующим субъектом и проводятся испытательной лабораторией (центром), принадлежащей хозяйствующему субъекту, или иной лабораторией (центром), аккредитованной в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации <2>.

--------------------------------

<2> Федеральный закон от 28.12.2013 N 412-ФЗ "Об аккредитации в национальной системе аккредитации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 52, ст. 6977; 2018, N 31, ст. 4851).

2.5. Хозяйствующий субъект устанавливает программу производственного контроля за условиями труда, которая включает:

2.5.1. Перечень должностных лиц (работников), на которых возложены функции по осуществлению производственного контроля;

2.5.2. Перечень химических веществ, биологических, физических и иных факторов, а также объектов производственного контроля, представляющих потенциальную опасность для работника, в отношении которых необходима организация лабораторных исследований, с указанием точек (мест), в которых осуществляется отбор проб, и периодичность проведения лабораторных исследований.

2.6. В помещениях, где в воздухе рабочей зоны существует риск формирования загрязнения веществами с остронаправленным механизмом действия, уровень которого превышает гигиенические нормативы, производственный контроль таких веществ должен осуществляться постоянно в автоматическом режиме и в случаях превышения их допустимого уровня должен сопровождаться подачей звукового и светового сигнала. Допускается осуществление контроля воздуха рабочей зоны перед входом в такие помещения.

2.7. Номенклатура, объем и периодичность контроля за соблюдением гигиенических нормативов по уровням микроклимата, освещенности, шума, вибрации (общей и локальной), инфразвука, ультразвука, электромагнитного излучения, лазерного излучения, ультрафиолетового излучения, тяжести и напряженности трудового процесса на рабочих местах устанавливается хозяйствующими субъектами с учетом степени их влияния на здоровье работника и среду его обитания в случаях, если указанные факторы идентифицированы на рабочих местах в ходе проведения специальной оценки условий труда и/или ранее проведенного производственного лабораторного контроля, а их фактические уровни не соответствуют установленным гигиеническим нормативам, а также после проведения реконструкции, модернизации производства, технического перевооружения и капитального ремонта, проведения мероприятий по улучшению условий труда. Контроль параметров микроклимата должен осуществляться не реже 1 раза в год.

2.8. Производственный контроль за биологическим фактором при использовании биологических агентов в производственных процессах осуществляется хозяйствующими субъектами в зависимости от классов чистоты помещений, определенных гигиеническими нормативами, но не реже 1 раза в год.

III. РАЗРАБОТКА И РЕАЛИЗАЦИЯ

САНИТАРНО-ПРОТИВОЭПИДЕМИЧЕСКИХ (ПРОФИЛАКТИЧЕСКИХ)

МЕРОПРИЯТИЙ, НАПРАВЛЕННЫХ НА ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ВРЕДНОГО

ВОЗДЕЙСТВИЯ ФАКТОРОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СРЕДЫ И ТРУДОВОГО

ПРОЦЕССА НА ЗДОРОВЬЕ РАБОТНИКА

3.1. Санитарно-противоэпидемические (профилактические) мероприятия, направленные на предупреждение вредного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на здоровье работника, включают в себя:

технологические и технические мероприятия;

организационные мероприятия;

организацию лечебно-профилактического питания;

применение средств индивидуальной защиты (далее - СИЗ).

3.2. При разработке и внедрении технологических и технических мероприятий необходимо (при наличии технической возможности) устранять, предотвращать или уменьшать опасность в источнике образования и распространения вредных и (или) опасных производственных факторов.

Технологические и технические мероприятия должны включать в себя один или несколько из следующих средств и методов:

изменение производственного процесса;

отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов;

механизацию и автоматизацию процессов;

средства контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционные и автоматические;

мероприятия по снижению уровня воздействия факторов производственной среды и трудового процесса;

применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника;

применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий;

подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса.

3.3. Организационные мероприятия должны обеспечивать снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника.

В отношении рабочих мест инвалидов хозяйствующий субъект обязан обеспечить разработку и реализацию санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий в соответствии с индивидуальной программой реабилитации инвалидов.

IV. ТРЕБОВАНИЯ К РАЗРАБОТКЕ И РЕАЛИЗАЦИИ

САНИТАРНО-ПРОТИВОЭПИДЕМИЧЕСКИХ (ПРОФИЛАКТИЧЕСКИХ)

МЕРОПРИЯТИЙ ПРИ РАБОТЕ С ОТДЕЛЬНЫМИ ФАКТОРАМИ

И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ НА ЭТАПЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ,

РЕКОНСТРУКЦИИ И МОДЕРНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА

4.1. Размещение технологического оборудования различных производственных переделов и процессов должно предусматривать объемно-планировочные и конструктивные решения, снижающие негативное влияние факторов производственной среды и трудового процесса соседних участков (цехов) друг на друга. Модернизация технологических процессов должна предусматривать:

учет эргономических характеристик в отношении производственного оборудования, организации рабочих мест и трудового процесса;

механизацию и автоматизацию погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства.

4.2. При осуществлении технологических процессов, а также применении оборудования и инструментов химические вещества должны использоваться в соответствии с гигиеническими нормативами. Применение химических веществ без установленных гигиенических нормативов запрещается.

4.3. При производстве и применении микробных препаратов не допускаются к использованию в технологическом процессе патогенные штаммы, а также штаммы-продуценты, обладающие способностью носительства.

4.4. До начала работ по ремонту и обслуживанию оборудования, загрязненного веществами, обладающими остронаправленным механизмом действия, его необходимо очищать.

4.5. Рабочие места после замены, модернизации или капитального ремонта оборудования оцениваются на соответствие гигиеническим нормативам на основе результатов специальной оценки условий труда или производственного контроля.

4.6. На производстве должен быть перечень используемого сырья (за исключением пищевого), основных и вспомогательных материалов, который включает в себя описание, состав сырья и материалов и меры безопасного обращения с сырьем и материалами.

4.7. При применении транспортеров для транспортировки пылящих материалов постоянные рабочие места, связанные с эксплуатацией, обслуживанием и наблюдением за работой транспортных систем, должны быть оборудованы средствами пылеудаления и (или) пылеподавления.

4.8. Склады для малотоннажных изделий и материалов обеспечиваются транспортными средствами и подъемными механизмами в зависимости от габаритов, веса и назначения складируемых изделий и материалов.

4.9. Склады хранения веществ, обладающих остронаправленным механизмом действия, должны иметь аварийный комплект СИЗ.

4.10. Технологические процессы, оборудование, материалы, характеризующиеся выделением пыли.

4.11. Технологические процессы, характеризующиеся применением, образованием и выделением пыли, должны быть механизированы или автоматизированы; предусматривать способы подавления пыли в процессе ее образования с применением воды или других средств.

4.12. Рассев порошковых материалов на открытых ситах не допускается. Оборудование снабжается укрытиями или аспирационными устройствами. Разделение порошковых материалов по фракциям следует производить с помощью устройств, обеспеченных укрытием и находящихся под разрежением.

4.13. Выгрузка сыпучих материалов из мешков, бочек и другой мелкой тары в складских помещениях, должна осуществляться способом, исключающим попадание пыли в воздух рабочей зоны, или с применением средств защиты органов дыхания.

4.14. Погрузка и разгрузка сыпучих, порошкообразных материалов большими объемами в транспортные средства, вагоны, контейнеры, емкости должна производиться в местах, площадках, помещениях, оборудованных устройствами для локализации или аспирации пыли.

4.15. Сушку порошковых и пастообразных материалов следует осуществлять в закрытых аппаратах непрерывного действия, оборудованных системами вытяжной вентиляции или системами рециркуляции.

4.16. Не допускается производство пескоструйных работ в закрытых помещениях с применением сухого песка. Очистка изделий дробью, металлическим песком и песком с водой должна производиться в герметичном оборудовании с дистанционным управлением или с использованием изолирующего костюма.

4.17. Станки и инструмент для механической обработки материалов и изделий, сопровождающихся выделением газов, паров и аэрозолей, следует использовать совместно с системами удаления данных факторов.

4.18. Очистка оборудования, вентиляционных систем, заготовок, готовых изделий, полов и стен от пыли сжатым воздухом без применения СИЗ и специальной одежды не допускается.

4.19. При осуществлении технологических процессов, характеризующихся образованием и выделением пыли, хозяйствующим субъектом в соответствии с инструкцией по применению СИЗ органов дыхания устанавливаются режимы их применения с учетом концентраций пыли в воздухе рабочей зоны, времени пребывания в них работающих.

4.20. Удаление воздуха из помещений системами вентиляции следует реализовывать способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах.

4.21. Промышленное оборудование, характеризующееся выделением пыли, эксплуатация которого приводит к превышению гигиенических нормативов в воздухе рабочей зоны с постоянными рабочими местами, должно быть оснащено устройствами местной вытяжной вентиляции.

4.22. В системах общеобменной вентиляции производственных помещений (без естественного проветривания), имеющих по одной приточной и одной вытяжной установке, должны быть резервные системы для обеспечения параметров работы вентиляции или иные мероприятия, направленные на защиту работающих от факторов производственной среды.

4.23. В помещениях, предназначенных для круглосуточной работы, а также в помещениях без естественного проветривания, должны быть предусмотрены средства, обеспечивающие не менее половины от требуемого воздухообмена и заданную температуру в холодный период года.

4.24. Воздуховоды вентиляционных систем, пол, стены и элементы строительных конструкций цехов, проемы и поверхности окон, арматура освещения должны очищаться от пыли и копоти не реже одного раза в три месяца.

4.25. Работа с концентрированными кислотами и щелочами должна проводиться в изолированных помещениях с использованием аппаратуры, оборудованной местной вытяжной вентиляцией.

4.26. Используемое для работы с веществами, обладающими остронаправленным механизмом действия, оборудование должно быть герметичным, или необходимо применять системы автоматизированного или дистанционного управления процессом.

4.27. Пульты управления технологическими процессами, являющихся источником факторов производственной среды, уровни которых не соответствуют установленным гигиеническим нормативам, следует размещать в изолированных помещениях при создании в них избыточного давления. В помещения с технологическим оборудованием, являющимся источником факторов производственной среды, уровни которых не соответствуют гигиеническим нормативам, работающие могут входить только в СИЗ.

4.28. Емкости, сборники, мерные сосуды технологических жидкостей, розлив которых может привести к формированию в рабочей зоне уровней загрязнения, превышающих гигиенические нормативы, должны быть оборудованы системой сигнализации о максимальном допустимом уровне их заполнения. Для контроля содержания в емкостях таких технологических жидкостей должны использоваться уровнемеры.

4.29. В рабочих помещениях следует предусматривать гидранты, фонтанчики с автоматическим включением или души для немедленного смывания химических веществ, обладающих раздражающим действием, при их попадании на кожные покровы и слизистые оболочки глаз.

4.30. При технологических процессах, особенностью которых является микробное загрязнение воздушной среды, очистка удаляемого из рабочих зон воздуха должна обеспечивать соответствие уровней содержания микроорганизмов-продуцентов, бактериальных препаратов и их компонентов в атмосферном воздухе гигиеническим нормативам.

4.31. В условиях закрытых помещений и замкнутых пространств, технические средства, оборудованные двигателями внутреннего сгорания, применяются при наличии нейтрализаторов выхлопных газов или системы отвода газов.

4.32. При работе с веществами, обладающими остронаправленным механизмом действия, включение систем местной вытяжной вентиляции, удаляющей от технологического оборудования данные вещества, следует блокировать с этим оборудованием таким образом, чтобы оно не могло работать при отключенной местной вытяжной вентиляции. В случае если остановка производственного процесса при отключении вытяжной вентиляции невозможна или при остановке оборудования (процесса) продолжается выделение вредных веществ в воздух помещений в концентрациях, превышающих гигиенические нормативы, должна быть предусмотрена установка резервных вентиляторов для местных отсосов с их автоматическим переключением или должны быть реализованы организационные меры по применению СИЗ органов дыхания фильтрующего типа или немедленная эвакуация работников из таких помещений.

4.33. В случае если на рабочих местах по результатам проведения производственного контроля, специальной оценки условий труда, контрольно-надзорных мероприятий зафиксировано наличие факторов производственной среды и трудовых процессов, обладающих канцерогенными свойствами, указанных в [приложении N 2](#P740) к Санитарным правилам, должны быть предусмотрены мероприятия в соответствии с [пунктом 3.1](#P81) Санитарных правил.

4.34. Информация о наличии факторов производственной среды и трудовых процессов, обладающих канцерогенными свойствами актуализируется хозяйствующим субъектом в случаях: проведения реконструкции, изменении режимов технологических процессов, смене применяемых сырья и материалов, но не реже 1 раза в 5 лет.

4.35. Информация о наличии факторов производственной среды и трудовых процессах, обладающих канцерогенными свойствами (перечень технологических процессов при которых используются канцерогенные вещества (с указанием их наименования); количество лиц, непосредственно контактирующих с данным веществами и занятых на соответствующих технологических процессах (всего и отдельно женщин) с указанием профессий), должна быть указана в программе производственного контроля.

4.36. В производственных помещениях с постоянным пребыванием работников и помещениях для отдыха должны быть предусмотрены мероприятия, направленные на предотвращение вреда здоровью работников от воздействия избыточного тепла или холода. При разработке мероприятий необходимо учитывать категории работ по энергозатратам, указанные в гигиенических нормативах, а также климатические условия местности, теплозащитные свойства применяемой работниками специальной одежды, специальной обуви (далее - спецодежда и обувь соответственно) и других СИЗ.

4.37. Производственные процессы и отдельные операции, сопровождающиеся образованием и выделением конвекционного и лучистого тепла свыше установленных гигиеническими нормативами, должны быть автоматизированы или обеспечены устройствами дистанционного наблюдения, или работники, занятые на данных производственных процессах, должны быть обеспечены СИЗ.

4.38. Охлаждение нагретых материалов, изделий и передвижного оборудования непосредственно в рабочих помещениях следует производить на специальном участке, оборудованном устройством для местного удаления выделяемого тепла и защиты работающих от теплового облучения.

4.39. Участки технологического оборудования с использованием хладагентов должны иметь ограждения. Металлические поверхности ручных инструментов, металлические ручки и задвижки технологического оборудования с использованием хладагентов должны быть покрыты теплоизолирующим материалом.

4.40. При использовании внутри помещений технологических процессов, сопровождающихся влаговыделением, приводящим к превышению гигиенических нормативов, должны быть предусмотрены:

использование оборотных циклов воды;

непрерывность механизации или автоматизации;

ограничение контакта работающих с водой и водными растворами;

устройства для механического открывания и автоматического закрывания загрузочно-выгрузочных отверстий;

оборудование устройств для визуального контроля и отбора проб, приспособлениями, обеспечивающими герметичность оборудования.

Использование негерметизированного оборудования с выделением влаги допускается при условии исключения его влияния на работников непосредственно не связанных с осуществлением данных технологических процессов и операций.

4.41. Оборудование, непосредственно используемое для организации технологического процесса, в котором используется вода и водные технологические растворы, которое не исключает поступление водных паров в рабочую зону, должно быть обеспечено укрытиями с устройством систем вытяжной вентиляции или хозяйствующим субъектом должны быть реализованы мероприятия, направленные на снижение поступления воды и водных паров в рабочую зону.

4.42. На постоянных рабочих местах у источников тепла, создающих уровни теплового излучения и температуры воздуха выше действующих гигиенических нормативов должно быть организовано воздушное душирование, при невозможности применения местных укрытий и отсосов.

4.43. Зоны с эквивалентным уровнем звука выше гигиенических нормативов должны быть обозначены знаками безопасности.

4.44. При организации технологических процессов, создающих на рабочих местах уровни шума, превышающие гигиенические нормативы, следует применять одного или несколько средств и методов, снижающих уровни шума в источнике его возникновения и на пути распространения:

применение технологических процессов, машин и оборудования характеризующихся более низкими уровнями шума;

применение дистанционного управления и автоматического контроля;

применение звукоизолирующих ограждений-кожухов, кабин управления технологическим процессом;

устройство звукопоглощающих облицовок и объемных поглотителей шума;

применение вибропоглощения и виброизоляции;

установка глушителей аэродинамического шума, создаваемого пневматическими ручными машинами, вентиляторами, компрессорными и другими технологическими установками;

рациональные архитектурно-планировочные решения производственных зданий, помещений, а также расстановки технологического оборудования, машин и организации рабочих мест;

разработка и применение режимов труда и отдыха;

использование СИЗ.

4.45. Снижение вредного воздействия общей вибрации на рабочих местах с превышением гигиенических нормативов по общей вибрации должно осуществляться за счет одного или нескольких из следующих методов:

уменьшение вибрации на пути распространения средствами виброизоляции и вибропоглощения, применения дистанционного или автоматического управления;

конструирование и изготовление оборудования, создающего вибрацию, в комплекте с виброизоляторами;

использование машин и оборудования в соответствии с их назначением, предусмотренным нормативно-технической документацией;

исключение контакта работающих с вибрирующими поверхностями за пределами рабочего места или рабочей зоны;

запрет пребывания рабочих на вибрирующей поверхности производственного оборудования во время его работы;

своевременный ремонт машин и оборудования (с балансировкой движущихся частей), проверка крепления агрегатов к полу, фундаменту, строительным конструкциям с последующим лабораторным контролем вибрационных характеристик;

своевременный ремонт путей, поверхностей для перемещения машин, поддерживающих конструкций;

установка стационарного оборудования на отдельные фундаменты и поддерживающие конструкции зданий и сооружений;

ограничение времени воздействия на работника уровней вибрации, превышающих гигиенические нормативы;

организация обязательных перерывов в работе (ограничение длительного непрерывного воздействия вибрации);

использование СИЗ.

4.46. Снижение уровней вибрации, передающейся на руки работающих, следует осуществлять за счет одного или нескольких из перечисленных ниже методов:

в источнике образования механических колебаний конструктивными и технологическими мерами;

на пути распространения механических колебаний средствами вибропоглощения за счет применения пружинных и резиновых амортизаторов, прокладок;

использованием СИЗ.

4.47. В процессе работы ультразвукового оборудования следует исключать непосредственный контакт рук работников с жидкостью, обрабатываемыми деталями. Для загрузки и выгрузки деталей из ультразвуковых ванн при включенном оборудовании следует использовать сетки, снабженные ручками с виброизолирующим покрытием.

4.48. В случае превышения на рабочих местах гигиенических нормативов по электромагнитному излучению (далее - ЭМИ), постоянным магнитным полям (далее - ПМП), а также при работе с магнитными материалами следует предусматривать мероприятия по снижению вредного воздействия ЭМИ и ПМП на работников путем применения одного или нескольких из следующих методов:

изменение технологического процесса, направленное на снижение продолжительности и (или) интенсивности воздействия ЭМИ и ПМП;

подбор оборудования, создающего меньший, относительно используемого, электромагнитный фон;

снижение эмиссии электромагнитных полей;

планировка рабочих мест и зон пребывания персонала с учетом минимизации воздействия ЭМИ и ПМП, в том числе с учетом возможного суммирования энергии излучения от нескольких источников;

уменьшение времени экспозиции работников к ЭМИ и ПМП, превышающих гигиенические нормативы;

дистанционное управление технологическим процессом;

расположение постоянных рабочих мест за пределами зон, в которых уровни ЭМИ и ПМП превышают ПДУ;

экранирование рабочих мест;

использование СИЗ.

4.49. При работах, связанных с воздействием на работающих инфракрасного и ультрафиолетового излучения, защита должна обеспечиваться путем организации дистанционного управления процессами и оборудованием, экранирования источников излучения, использования СИЗ.

4.50. Применение лазеров открытого типа допускается при применении дистанционного управления. Визуальная юстировка лазеров производится с применением СИЗ глаз и кожи.

V. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ЗДАНИЯМ,

ПОМЕЩЕНИЯМ И СООРУЖЕНИЯМ

5.1. Объем помещений, на одного работника (для постоянных рабочих мест) вне зависимости от вида выполняемых работ, в соответствии с категориями энерготрат, установленными гигиеническими нормативами, должен составлять:

не менее 15 м3 при выполнении легкой физической работы с категорией энерготрат Iа - Iб;

не менее 25 м3 при выполнении работ средней тяжести с категорией энерготрат IIа - IIб;

не менее 30 м3 при выполнении тяжелой работы с категорией энерготрат III.

5.2. Площадь помещений для одного работника вне зависимости от вида выполняемых работ должна составлять не менее 4,5 м2.

5.3. При размещении в одном помещении нескольких промышленных установок, генерирующих ЭМИ, их расположение должно исключать возможность превышения гигиенических нормативов на рабочих местах за счет суммирования энергии излучения.

5.4. В местах воздействия агрессивных жидкостей (кислот, щелочей, окислителей, восстановителей) ртути, растворителей, биологически активных веществ, покрытия полов должны быть устойчивы к действию указанных веществ и не допускать их сорбцию.

5.5. У входов в производственные здания и сооружения должны быть приспособления для очистки обуви.

5.6. Для предупреждения попадания в производственные помещения холодного воздуха входы в здания должны быть оборудованы системами, ограничивающими попадание холодного воздуха извне.

VI. ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

И РАБОЧИХ МЕСТ

6.1. В случае превышения на рабочих местах гигиенических нормативов по показателям тяжести и напряженности труда следует предусматривать применения одного или нескольких из следующих методов:

механизация и автоматизация технологических процессов;

подбор и применение оборудования, направленные на снижение влияния факторов трудового процесса;

оснащение рабочего места с учетом физиолого-анатомических особенностей работника;

разработка и применение специальных режимов труда и отдыха;

смена видов деятельности в течение одной смены;

расширение перечня (видов) выполняемых операций, выполняемых одним работником при конвейерном производстве;

6.2. На рабочем месте, предназначенном для работы в положении стоя, производственное оборудование должно иметь пространство для стоп высотой не менее 150 мм, глубиной не менее 150 мм и шириной не менее 530 мм.

6.3. На рабочем месте, предназначенном для работы в положении сидя, производственное оборудование и рабочие столы должны иметь пространство для размещения ног высотой не менее 600 мм, глубиной - не менее 450 мм на уровне колен и 600 мм на уровне стоп, шириной не менее 500 мм.

6.4. Рабочее место, предназначенное для работы в положении стоя, следует оснащать сиденьем-поддержкой.

6.5. Для лиц, работающих 12 и более часов (при наличии перерыва на сон), должно быть оборудовано место для сна и принятия горячей пищи.

VII. ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ УСЛОВИЙ ТРУДА ЖЕНЩИН В ПЕРИОД

БЕРЕМЕННОСТИ И КОРМЛЕНИЯ РЕБЕНКА

7.1. Условия труда женщин в период беременности и кормления ребенка должны соответствовать допустимым условиям труда.

7.2. Беременные женщины и в период кормления ребенка не должны выполнять производственные операции, связанные с подъемом предметов труда выше уровня плечевого пояса, подъемом предметов труда с пола, статическим напряжением мышц ног и брюшного пресса, вынужденной рабочей позой (на корточках, на коленях, согнувшись, упором животом и грудью в оборудование и предметы труда). Для беременных женщин должны быть исключены работы на оборудовании, использующем ножную педаль управления, на конвейере с принудительным ритмом работы, сопровождающиеся превышением гигиенических нормативов по показателям напряженности трудового процесса.

7.3. Беременные и кормящие женщины не допускаются к выполнению работ, связанных с воздействием возбудителей инфекционных, паразитарных и грибковых заболеваний.

7.4. Беременные и кормящие женщины не должны трудиться в условиях воздействия источников инфракрасного излучения.

7.5. Для беременных и кормящих женщин исключаются условия труда, характеризующиеся превышением гигиенических нормативов по показателям влажности.

7.6. Для женщин в период беременности запрещается работа в условиях резких перепадов барометрического давления.

VIII. ТРЕБОВАНИЯ К САНИТАРНО-БЫТОВЫМ ПОМЕЩЕНИЯМ

8.1. Санитарно-бытовые помещения, предназначенные для приема пищи и обеспечения личной гигиены работников, должны быть оборудованы устройствами питьевого водоснабжения, водопроводом, канализацией и отоплением.

8.2. Использование санитарно-бытовых помещений не по назначению не допускается.

8.3. Гардеробные для переодевания и хранения домашней и рабочей одежды, санузлы, душевые, умывальные оборудуются отдельно для мужчин и женщин. Для предприятий, цехов, участков, площадок и иных обособленных объектов с численностью до 15 работников на объекте допускаются совмещенные гардеробные, санузлы, душевые, умывальные.

8.4. В гардеробных шкафчики для хранения одежды должны предусматривать раздельное хранение рабочей и личной одежды.

8.5. Все рабочие обеспечиваются питьевой водой, соответствующей требованиям гигиенических нормативов.

8.6. Не допускать пересечение потоков рабочих в чистой и загрязненной одежде.

8.7. Количество мест в гардеробных спецодежды, независимо от способа хранения, должно соответствовать количеству работников в наибольшей смене, занятых на работах, сопровождающихся загрязнением одежды и тела.

В гардеробных для рабочей и личной одежды при открытом способе хранения, количество мест должно соответствовать числу работников в двух смежных наиболее многочисленных сменах; а при закрытом способе хранения - количеству работников во всех сменах.

8.8. Устройство помещений для сушки и обеспыливания спецодежды и обуви, их пропускная способность и применяемые способы сушки и обеспыливания должны обеспечивать полное просушивание и удаление пыли со спецодежды и обуви к началу следующей рабочей смены.

8.9. В гардеробных для специальной одежды, загрязненной веществами I-го и II-го класса опасности, указанными в гигиенических нормативах, а также патогенными микроорганизмами, хранение одежды осуществляется после обеззараживания (дезактивации, дезинфекции, дегазации). Для выдачи работникам чистой одежды должна быть предусмотрена раздаточная спецодежды. Прием (сбор) и временное хранение загрязненной спецодежды должно осуществляться в изолированном помещении, расположенном рядом с гардеробной спецодежды.

8.10. Обработка спецодежды, загрязненной патогенными микроорганизмами, должна проводиться после каждой смены. Периодичность обработки спецодежды, загрязненной веществами I-го и II-го класса опасности, указанными в гигиенических нормативах, зависит от степени загрязнения вещей и может быть ежесменной, периодической или эпизодической.

8.11. Умывальные размещаются в помещениях, смежных с гардеробными, или в гардеробных, в специально отведенных местах.

8.12. При производственных процессах, связанных с загрязнением спецодежды, а также с применением веществ I - II классов опасности, указанных в утвержденных гигиенических нормативах, оборудуется помещение, предназначенное для смены одежды, санитарной обработки персонала и контроля радиоактивного и химического загрязнения кожных покровов и спецодежды, включающее также душевую и гардеробную.

8.13. Полы, стены и оборудование гардеробных, умывальных, душевых, туалетов, кабин для личной гигиены женщин, ручных и ножных ванн должны иметь покрытия из влагостойких материалов с гладкими поверхностями, устойчивыми к воздействию моющих, дезинфицирующих средств.

8.14. Тамбуры санузлов оснащаются умывальниками с электрополотенцами или полотенцами разового пользования.

8.15. На участках, где интенсивность теплового облучения превышает установленные гигиенические нормативы, в составе помещений для отдыха должно быть устройство для охлаждения воздуха.

8.16. При производственных процессах, связанных с выделением пыли и вредных веществ, в гардеробных должны быть предусмотрены респираторные.

8.17. Для лиц, занятых на работах, связанных с выделением пыли, должно быть предусмотрено наличие средств обеспыливания спецодежды.

8.18. Помещения, оснащенные специальным оборудованием для гидромассажа ног, должны быть предусмотрены на производствах, с численностью работающих более 251 человека, характеризующихся условиями труда, связанным с пребыванием работающих стоя при превышении гигиенических нормативов по тяжести трудового процесса или с технологическим оборудованием, генерирующим вибрацию, передающуюся на ноги.

8.19. Кабины для проведения комплекса физиотерапевтических процедур с целью профилактики вибрационной болезни (тепловых гидропроцедур, воздушного обогрева рук с микромассажем, гимнастики) должны быть предусмотрены на производствах с технологическими процессами и операциями, генерирующими вибрацию, при превышении установленных гигиенических нормативов, с численностью работающих 251 человек и более.

8.20. Санитарно-бытовые помещения должны подвергаться влажной уборке и дезинфекции после каждой смены.

8.21. На предприятии должны быть организованы помещения для приема пищи. Прием пищи вне организованных помещений не допускается.

Приложение 1

к санитарным правилам

"Санитарно-эпидемиологические

требования к условиям труда"

ТРЕБОВАНИЯ

К УСЛОВИЯМ ТРУДА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВИДА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

И ОСОБЕННОСТЕЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….

XXV. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССАМ

ПРОИЗВОДСТВА, ХРАНЕНИЮ, ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ПРИМЕНЕНИЮ

ПЕСТИЦИДОВ И АГРОХИМИКАТОВ

263. Хозяйствующий субъект должен информировать работников о характеристиках производимых и используемых препаратов (соединений), особенностях их воздействия на организм работника, мерах предосторожности, правилах производственной и личной гигиены.

264. В местах переработки или упаковки токсичных веществ вывешиваются обозначения, запрещающие вход туда посторонним. На постоянных рабочих местах монтируются указатели, содержащие сведения о местонахождении защитного снаряжения и аварийных телефонов. Складирование пестицидов следует проводить в штабелях, на поддонах и стеллажах. Запрещается хранение пестицидов без упаковки. Жидкие и твердые (порошкообразные, гранулированные, сыпучие) препараты должны храниться раздельно в различных секциях.

265. Складирование бочек, бидонов с горючими жидкими пестицидами и агрохимикатами производится пробками вверх.

266. Помещения, в которых проводятся работы с агрессивными веществами, способными вызывать контактные поражения кожных покровов, слизистых оболочек глаз, оборудуются гидрантами или аварийными душами.

267. На полу у выхода из рабочей зоны устанавливаются плоские поддоны с разбавленными щелочными растворами и закрепленными щетками для обработки обуви перед выходом из производственных помещений.

268. Не допускается производить вручную операции дробления, просева, взвешивания, смешения и фасовки при производстве пестицидов и агрохимикатов.

269. Хранение пестицидов и агрохимикатов обеспечивается в отдельных, выделенных для этих целей, помещениях и емкостях.

270. Организация постоянных рабочих мест на складах пестицидов и бестарного хранения агрохимикатов не допускается.

271. Организация постоянных рабочих мест на складах пестицидов и бестарного хранения агрохимикатов допускается в специальном помещении вне зоны складирования препаратов. Пребывание работающих на указанных складах допускается только на время приема и выдачи препаратов и иной кратковременной работы. Присутствие посторонних лиц, не занятых непосредственно работой на складе, не допускается.

272. Хозяйствующим субъектом должны быть оборудованы душевые для принятия душа работниками после каждой смены.

273. Применение пестицидов и агрохимикатов в каждом конкретном случае проводится в соответствии с Государственным каталогом пестицидов и агрохимикатов, разрешенных к применению на территории Российской Федерации <3> (далее - Каталог) и Санитарными [правилами](#P268). Не допускается превышение норм расхода и увеличение кратности обработок, указанных в Каталоге, применение пестицидов в период установленного срока ожидания (периода после последней обработки препаратами до сбора урожая).

--------------------------------

<3> Статья 12 Федерального закона от 19.07.1997 N 109-ФЗ "О безопасном обращении с пестицидами и агрохимикатами" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, N 29, ст. 3510; 2009, N 1, ст. 17).

274. Осуществление работ на участках и в помещениях, где проводились обработки, допускается после истечения установленных в Каталоге сроков выхода на обработанные площади.

275. Все работы по применению пестицидов и агрохимикатов регистрируются в журнале за подписью руководителя работ и уполномоченных должностных лиц организаций, где проводились указанные работы.

276. Применение пестицидов в условиях защищенного грунта допускается после проведения всех работ по уходу за растениями и с применением СИЗ работниками. После применения пестицида теплица должна быть закрыта; у входа устанавливается знак, предупреждающий об обработке пестицидами.

Хозяйствующий субъект должен исключить попадание компонентов рабочих растворов во внешнюю среду в процессе их изготовления.

277. Распыление жидких пестицидов с применением воздушных судов, не имеющих систем принудительной вентиляции, разрешается только при использовании герметизированных емкостей для пестицидов.

278. Воздушное судно и аппаратуру после окончания авиационных работ необходимо очищать от остатков препаратов.

279. Запрещается вход в теплицы ранее регламентированных сроков выхода людей на обработанные пестицидами площади, указанных в Каталоге. В случае производственной необходимости, а также при возникновении аварийных ситуаций вход в помещение теплицы в течение первых суток допускается с использованием соответствующих СИЗ.

280. Работа в теплицах после проведения ликвидационных и дезинфекционных мероприятий (с учетом установленных сроков выхода) должна проводиться после проветривания.

281. Запрещается внесение нематоцидов в почву без использования соответствующей аппаратуры.

282. Помещения протравливания, упаковки и хранения протравленных семян (центры протравливания, заводы) оборудуются приточно-вытяжной вентиляцией и (или) местными аспирационными устройствами на рабочих местах.

283. Протравливание семян путем ручного перелопачивания и перемешивания запрещается.

284. Для хранения протравленных семян должны предусматриваться специальные помещения. Не допускается хранение протравленных семян насыпью на полу и площадках.

285. Отравленные приманки следует приготавливать в выделенном помещении, оборудованном вытяжным шкафом.

286. Допуск людей в обработанные помещения возможен после окончания дегазации, сквозного проветривания и содержания фумиганта в воздухе рабочей зоны не выше гигиенических нормативов.

287. Использование авиации при проведении работ по защите сельскохозяйственных культур допускается в случаях отсутствия возможности применения наземной техники.

288. При проведении авиационно-химических работ по защите сельскохозяйственных культур обеспечивается очистка и дегазация воздушных судов, сельскохозяйственной аппаратуры, тары и защитной одежды от пестицидов и агрохимикатов.

289. Рабочие растворы препаратов готовятся и загружаются в воздушное судно на выделенных для этих целей площадках.

290. Предупредительные знаки должны выставляться не ближе 500 м от границ обрабатываемого участка.

291. Авиационная обработка должна быть приостановлена, если при подлете к участку, подлежащему обработке, на нем или в пределах 2000 м от границ обрабатываемого участка обнаружены люди или животные.

292. Сточные воды, образующиеся в процессе мойки воздушных судов и оборудования, должны собираться в приемники (емкости) и подвергаться обезвреживанию.

293. При наличии систем канализования аэродромов сброс в них сточных вод, образующихся при мойке воздушных судов и оборудования, загрязненных пестицидами, допускается только после их обезвреживания.

294. Запрещается проводить газацию объектов, расположенных на расстоянии менее 200 м от жилых, административных и производственных зданий, и 100 м - от железнодорожных и автомобильных магистралей.

295. Дегазация помещений, подвергнутых фумигации, проводится в сроки, установленные Каталогом, путем проветривания с применением приточно-вытяжной вентиляции или проветривания через окна и двери. При использовании для фумигации пестицидов, пары которых тяжелее воздуха, после завершения работ необходимо обеспечить проветривание подвальных помещений.

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….

Приложение 2

к санитарным правилам

"Санитарно-эпидемиологические

требования к условиям труда"

ФАКТОРЫ

ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СРЕДЫ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ,

ОБЛАДАЮЩИЕ КАНЦЕРОГЕННЫМИ СВОЙСТВАМИ

I. Химические факторы

1.1. В лечебной практике пути поступления лекарственных средств в организм пациента определяются методикой лечения.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| N п/п | CAS N | Наименование | Преимущественные пути поступления в организм для персонала, занятого в их производстве и применении (лс - лекарственное средство, п/о - поступление через рот (перорально); ч/к - поступление через кожу (перкутанно); инг - поступление при дыхании (ингаляционно)) |
| 1. | 23214-92-8 | Адриамицин (доксорубицина гидрохлорид) (лс) | инг |
| 2. | 446-86-6 | Азатиоприн (имуран) (лс) | инг |
| 3. | 320-67-2 | 5-Азацитидин (лс) | инг |
| 4. | 79-06-1 | Акриламид | п/о, инг, ч/к |
| 5. | 107-13-1 | Акрилонитрил | инг, ч/к |
| 6. | 92-67-1 | 4-Аминодифенил | инг, ч/к |
| 7. | - | Андрогенные (анаболические) стероиды (лс) | инг |
| 8. | 313-67-7 | Аристолохиевая кислота, содержащие ее растения и препараты | п/о |
| 9. | 1332-21-4 | Асбесты | инг |
| 10. | 1402-68-2 | Афлатоксины | п/о |
| 11. | 56-55-3 | Бенз(а)антрацен | инг, ч/к |
| 12. | 50-32-8 | Бенз(а)пирен | инг, ч/к |
| 13. | 92-87-5 | Бензидин и красители на его основе | ч/к, инг |
| 14. | 71-43-2 | Бензол | инг, ч/к |
| 15. | 7440-41-7 | Бериллий и его соединения | инг |
| 16. | 542-88-1 | Бисхлорметиловый эфир | инг |
| 17. | 154-93-8 | Бисхлорэтилнитрозомочевина (BCNU) (лс) | инг, ч/к |
| 18. | 106-99-0 | 1,3-Бутадиен | инг |
| 19. | 593-60-2 | Винилбромид | инг |
| 20. | 75-02-5 | Винилфторид | инг |
| 21. | 75-01-4 | Винилхлорид | инг |
| 22. | 556-52-5 | Глицидол | инг, ч/к, п/о |
| 23. | 53-70-3 | Дибенз(a,h)антрацен | инг, ч/к |
| 24. | 57-14-7 | 1,1-Диметилгидразин | инг, ч/к, п/о |
| 25. | 540-73-8 | 1,2-Диметилгидразин | инг, ч/к |
| 26. | 79-44-7 | Диметилкарбамоилхлорид | инг, ч/к |
| 27. | 77-78-1 | Диметилсульфат | инг, ч/к |
| 28. | 98503-29-8 | Диэтилсульфат | инг, ч/к |
| 29. | - | Древесная пыль | инг |
| 30. | 51-75-2 | Иприт азотистый | ч/к, инг |
| 31. | 505-60-2 | Иприт сернистый | ч/к, инг |
| 32. | 7440-43-9 | Кадмий и его соединения | инг |
| 33. | - | Каменноугольные, нефтяные и сланцевые смолы, пеки и их возгоны | ч/к, инг |
| 34. | 2425-06-1 | Каптафол | инг, ч/к |
| 35. | 57-22-7671-16-950-24-855-86-7 | Комбинированная химиотерапия с использованием винкристина, прокарбазина, преднизолона, а также эмбихина и других алкилирующих агентов (лс) | инг, ч/к |
| 36. | 14808-60-714464-46-1 | Кремния диоксида кристаллического (кремнезема) пыль в форме кварца или кристобалита | инг |
| 37. | 8001-58-9 | Креозоты | инг, ч/к |
| 38. | 148-82-3 | Мелфалан (лс) | инг, ч/к |
| 39. | 70-25-7 | N-метил-N'-нитро-N-нитрозогуанидин | п/о |
| 40. | 684-93-5 | N-Метил-N-нитрозомочевина (лс) | инг, ч/к |
| 41. | 101-14-4 | 4,4'-Метилен бис(2-хлоранилин) | инг, ч/к |
| 42. | 66-27-3 | Метилметансульфонат | инг |
| 43. | 64091-91-4 | 4-(Метилнитрозамино)-1-(3-пиридил)-1 бутанон | инг |
| 44. | 298-81-7 | Метоксален (8-метокси-псорален) в сочетании с ультрафиолетовой терапией (лс) | п/о, ч/к |
| 45. | 484-20-8 | 5-Метоксипсорален (лс) | ч/к |
| 46. | 55-98-1 | Милеран (1,4-Бутандиолдиметилсульфонат) (лс) | инг |
| 47. | - | Минеральные масла, кроме высокоочищенных белых медицинских, пищевых, косметических и белых технических масел | ч/к, инг |
| 48. | 7440-38-2 | Мышьяк и его неорганические соединения | п/о, инг, ч/к |
| 49. | 91-59-8 | 2-Нафтиламин | инг, ч/к |
| 50. | 7440-02-0 | Никель и его соединения | инг |
| 51. | 62-75-9 | N-Нитрозодиметиламин | инг, п/о, ч/к |
| 52. | 55-18-5 | N-Нитрозодиэтиламин | инг, п/о, ч/к |
| 53. | 16543-55-864091-91-4 | N'-Нитрозонорникотин (ННН) 4-(N'-Метилнитрозамино)-1-(3-пиридил)-1-бутанон (ННК) | инг |
| 54. | - | Отработавшие газы дизельных двигателей | инг |
| 55. | 1336-36-3 | Полихлорированные бифенилы | инг, п/о, ч/к |
| 56. | 366-70-1 | Прокарбазина гидрохлорид (лс) | инг |
| 57. | 75-56-9 | Пропилена оксид | инг |
| 58. | 96-09-3 | Стирол-7,8-оксид | инг, ч/к |
| 59. | 14807-96-6 | Тальк, содержащий асбестоподобные волокна | инг |
| 60. | 10540-29-1 | Тамоксифен (лс) | инг |
| 61. | 29767-20-2 | Тенипозид (лс) | инг |
| 62. | 1746-01-6 | 2,3,7,8-Тетрахлордибензо-пара-диоксин | инг, п/о, ч/к |
| 63. | 127-18-4 | Тетрахлорэтилен (Перхлорэтилен) | инг, ч/к |
| 64. | 52-24-4 | Тиофосфамид (Тиотеф) (лс) | инг |
| 65. | 95-53-4 | орто-Толуидин | инг, ч/к |
| 66. | 100-44-798-87-398-07-798-88-4 | Толуолы альфа-хлорированные (бензилхлорид, бензалхлорид, бензотрихлорид и бензоилхлорид) | инг |
| 67. | 299-75-2 | Треосульфан (лс) | инг |
| 68. | 126-72-7 | Трис(2,3-дибромпропил)фосфат | инг, ч/к |
| 69. | 96-18-4 | 1,2,3-Трихлорпропан | инг, ч/к |
| 70. | 79-01-6 | Трихлорэтилен | инг, ч/к |
| 71. | 62-44-2 | Фенацетин и аналитические смеси, содержащие фенацетин (лс) | инг |
| 72. | 50-00-0 | Формальдегид | инг |
| 73. | 305-03-3 | Хлорамбуцил (лс) | инг, ч/к |
| 74. | 56-75-7 | Хлорамфеникол (левомицетин) (лс) | инг |
| 75. | 494-03-1 | Хлорнафазин (лс) | инг, ч/к |
| 76. | 54749-90-5 | Хлорозотоцин (лс) | инг |
| 77. | 107-30-2 | Хлорметилметиловый эфир (технический) | инг |
| 78. | 95-69-2 | 4-Хлор-орто-толуидин | инг, ч/к |
| 79. | 13909-09-6 | Семустин [1-(2-Хлорэтил)-3-(4-метилциклогексил)-1-нитрозомочевина (метил-CCNU)] (лс) | инг, ч/к |
| 80. | 13010-47-4 | 1-(2-Хлорэтил)-3-циклогексил-1нитрозомочевина (CCNU) (лс) | инг, ч/к |
| 81. | - | Хрома шестивалентного соединения | инг |
| 82. | 79217-60-0 | Циклоспорин (лс) | инг |
| 83. | 50-18-0 | Циклофосфамид (циклофосфан) (лс) | инг, ч/к |
| 84. | 15663-27-1 | Цисплатин (лс) | инг, ч/к |
| 85. | 106-89-8 | Эпихлоргидрин | инг, ч/к |
| 86. | 66733-21-9 | Эрионит | инг |
| 87. | -56-53-1 | Эстрогены нестероидные (лс) Диэтилстильбэстрол (лс) | инг, ч/к |
| 88. | - | Эстрогены стероидные (лс) | инг, ч/к |
| 89. | 759-73-9 | N-Этил-N-нитрозомочевина (лс) | инг, ч/к |
| 90. | 75-21-8 | Этилена оксид | инг |
| 91. | 106-93-4 | Этилендибромид | инг, ч/к |
| 92. | 33419-42-0 | Этопозид (лс) | инг |
| 93. | 33419-42-0 | Этопозид в комбинации с цисплатиной и блеомицином (лс) | инг |
| 94. | 76180-96-6 | 2-Амино-3-метилимидазо[4-5-f]-хинолин | п/о |
| 95. | 1303-00-0 | Галлия арсенид | инг |
| 96. | 191-30-0 | Дибенз(a,1) пирен | инг, ч/к |
| 97. | 22398-80-7 | Индия фосфид | инг |
| 98. | 7440-48-412070-12-1 | Кобальт металлический с карбидом вольфрама | инг |
| 99. | - | Сажа черная | инг, ч/к |
| 100. |  | Свинца соединения неорганические | инг, п/о |
| 101. | 27208-37-3 | Циклопента(cd)пирен | инг, ч/к |
| 102. | 64-17-5 | Этанол в алкогольных напитках | п/о |
| 103. |  | Эстрогенотерапия постменопаузальная (лс) | - |
| 104. |  | Эстроген-прогестаген комбинированная менопаузальная терапия (лс) | - |
| 105. |  | Эстроген-прогестаген комбинированные оральные контрацептивы (лс) | - |
| 106. | 000051-79-6 | Этилкарбамат (уретан) | инг |
| 107. | 224-42-0 | Дибенз(a,j)акридин | инг, п/о |
| 108. | - | Кожевенная пыль | инг |
| 109. | 5522-43-0 | 1-Нитропирен | инг |
| 110. | 88-72-2 | 2-Нитротолуол | ч/к, инг |
| 111. | 7496-02-8 | 6-Нитрохризен | инг |
| 112. | 57465-28-8 | 3,3',4,4',5-Пентахлорбифенил (ПХБ-126) | инг, п/о, ч/к |
| 113. | 57117-31-4 | 2,3,4,7,8-Пентахлордибензофуран | п/о, инг, ч/к |
| 114. | 75-87-6 | Хлораль (2,2,2-трихлорацетальдегид) | инг |
| 115. | 302-17-0 | Хлоралгидрат (2,2,2-трихлорацетальдегид моногидрат) (лс) | инг |
| 116. | 059536-65-1 | Полибромированные бифенилы | инг, п/о |

II. Производственные процессы:

2.1. Процессы обработки древесины, производство изделий из дерева, сопровождающиеся поступлением в воздушную среду древесной пыли и/или формальдегида

2.2. Медеплавильное производство (плавильный передел, конверторный передел, огневое и электролитическое рафинирование, переработка анодных шламов)

2.3. Производственное воздействие радона и его короткоживущих дочерних продуктов в условиях горнодобывающей промышленности и в подземных сооружениях

2.4. Производство изопропилового спирта (сильнокислотный процесс)

2.5. Производство кокса, переработка каменноугольной, нефтяной и сланцевой смол, газификация угля

2.6. Производство резины и изделий из нее (подготовительное, основное и вспомогательное производство резины, шин, обуви, резинотехнических изделий)

2.7. Производство технического углерода

2.8. Производство угольных и графитовых изделий, а также обожженных анодов, анодных и подовых масс с использованием пеков

2.9. Производство чугуна и стали (агломерационные процессы, доменное и сталеплавильное производство), горячий прокат и литье из чугуна и стали

2.10. Электролитическое производство алюминия с использованием самоспекающихся анодов

2.11. Производственные процессы, связанные с воздействием аэрозоля серной кислоты или содержащих ее аэрозолей сильных неорганических кислот

2.12. Производство 1,1-диметилгидразина

2.13. Нефтеперерабатывающее производство (основное и вспомогательное производства)

2.14. Производственные процессы, в которых используются вещества и продукты, перечисленные в [главе I](#P744) приложения N 2 к Санитарным правилам

2.15. Производство никеля (добыча и обогащение никельсодержащих руд, плавка на штейн, конвертирование, огневое и электролитическое рафинирование)

2.16. Производственные процессы, связанные с нанесением покрытий (окрасочные, антикоррозионные и другие работы) с использованием материалов, содержащих канцерогенные вещества

2.17. Процессы производства кожи, изделий из кожи и их ремонт, сопровождающиеся образованием кожевенной пыли и/или использованием/образованием соединений, включенных в настоящие санитарные правила

2.18. Ручная электродуговая и газовая сварка и резка металлов

III. Физические факторы

3.1. Ионизирующее излучение:

1) Альфа- и бета-излучения (при поступлении источников излучения в организм)

2) Фотонное (рентгеновское и гамма) излучение

3) Нейтронное излучение

3.2. Воздействие инсоляции, в ходе осуществления производственных процессов на открытом воздухе

3.3. УФ-радиация (полный спектр) (100 - 400 нм)

3.4. УФ-A излучение (315 - 400 нм)

3.5. УФ-B излучение (280 - 315 нм)

3.6. УФ-C излучение (100 - 280 нм)

3.7. Радон и его короткоживущие дочерние продукты распада

IV. Биологические факторы, участвующие в производственном процессе

4.1. Вирус гепатита B

4.2. Вирус гепатита C

4.3. Вирус папилломы человека (тип 16, 18, 31, 33, 35, 39, 45, 51, 52, 56, 58, 59, 68)

4.4. Вирус Эпштейна-Барр

4.5. Герпес-вирус (тип 8)

4.6. Вирус Т-клеточного лейкоза

4.7. Вирус иммунодефицита человека 1-го типа

4.8. Бактерия Helicobacter pylori

4.9. Печеночные трематоды:

4.9.1. Clonorchis sinensis

4.9.2. Opistorchis viverrini

4.9.3. Opistorchis felineus

4.10. Трематода: Schistosoma haematobium